

# パイネ#1025

1. 系統 ビニルエステル樹脂系ガラスフレーク上塗塗料（吹き付けフレークシステム上塗：普通型）
2. 特徴
- 1) ガラスフレークと特殊合成樹脂との組み合わせにより防食性に優れる。
  - 2) 密着性に優れ、熱ショック、クラックや剥離を生じない。
  - 3) 冬季でも短時間で良好な塗膜が得られ、塗作業性に優れる。
3. 用途
- 1) 石油精製品タンク内面防食、各種廃水貯槽内面防食、海洋構造物等。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容 姿		2 液性			
荷 姿		16.16kg セット (標準) 16.32kg セット (冬季)			
色 相		ライトグレー、白			
光 沢		-			
密 度 (23℃)	塗 料	1.28 (主剤・硬化剤混合物の標準)			
	揮発分	-			
加 熱 残 分		100wt% (理論値)			
乾 燥 時 間	温 度	5℃ <sup>*</sup>	10℃ <sup>*</sup>	20℃	30℃
	硬化剤量	2	2	1	1
	半 硬 化	18 時間	12 時間	6 時間	3 時間
標 準 膜 厚		240μm			
引 火 点		SDS 参照			
発 火 点		SDS 参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS 参照			
貯蔵安定期間(20℃)		6 ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

\*印の温度の場合の混合比率は、主剤：硬化剤=100：2。

硬化剤量は主剤 100 部に対する量

## 6. 施工上の注意

- 1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で塗装する。混合後は硬化反応が進行するので、可使時間以内に使いきる。
- 2) 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 3) 希釈には反応性希釈剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。機器等の洗浄はパイネ#1000溶剤を使用。洗浄溶剤は微量でも塗料中に混入すると、硬化不良を起こすので注意する。
- 4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- 5) エアレススプレー塗装の場合は塗料を 60~80 メッシュの金網でろ過する。
- 6) 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

## 7. 適合する塗料

下塗：パイネ#1005

## 5. 塗装基準

項目		内容				
下 地 処 理		-				
調 合 法		主剤：100 部、硬化剤：1、2 部 (重量比)				
熟 成 時 間		-				
可 使 時 間	温 度	5℃ <sup>*</sup>	10℃ <sup>*</sup>	20℃	30℃	
	硬化剤量	2	2	1	1	
		時 間	7 時間	4 時間	2 時間	1 時間
塗 装 方 法		エアレス塗装、ローラー塗装				
使用希釈剤		反応性希釈剤				
洗 浄 用 溶 剤		パイネ#1000溶剤				
塗 装 法	塗 装 方 法	エアレス塗装		ローラー塗装		
	希 釈 率	0~2wt%		0~2wt%		
	標 準 使 用 量	0.59kg/m <sup>2</sup>		0.59kg/m <sup>2</sup>		
	標 準 膜 厚	240μm		240μm		
		ウェット管理膜厚		350μm		
エアレス塗装条件		1 次圧 0.5MPa(5kg/cm <sup>2</sup> )以上 2 次圧 20MPa(200kg/cm <sup>2</sup> )以上 ポンプ比 45:1 以上、塗料ホース3/8 インチ(3ブ) チップ No.163-529~635				
塗 装 間 隔	温 度	5℃ <sup>*</sup>	10℃ <sup>*</sup>	20℃	30℃	
	最 小	24 時間	18 時間	10 時間	5 時間	
	最 大	20 日			15 日	

\*印の温度の場合の混合比率は、主剤：硬化剤=100：2。

硬化剤量は主剤 100 部に対する量

## 8. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危 険 物 表 示	第 4 類第 2 石油類	第 5 類第 2 種自己反応物質、有機過酸化物質
有 機 溶 剤 区 分	第 2 種有機溶剤含有	-
有 害 物 質 表 示	スチレン	-
劇 物 表 示	-	-

## 9. 使用上の注意【警告】

- 1) 引火性の液体である。
- 2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部 (塗料担当)

〒734-0001 広島市南区出汐 2 丁目 3 番 29 号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251