

パイネ#8800

1. 系統 二液性超厚膜型速乾ウレタンエラストマー被覆材
2. 特徴
- 1) 1回塗りで厚膜塗装が可能。
 - 2) 無溶剤タイプ。
 - 3) 可とう性・耐衝撃性・耐屈曲性に優れる。
 - 4) ひびわれ追従性に優れる。
 - 5) 冬季でも短時間で良好な硬化塗膜が得られる超速乾性。
3. 用途
- 1) 屋外コンクリート及び鋼構造物の長期防水塗装用。

4. 塗料性状

項目		内 容			
容 姿	2液性				
荷 姿	主剤：20kg 硬化剤：20kg				
色 相	黒（標準色）				
光 沢	つや有				
密度 (23℃)	塗料	1.40（主剤） 1.23（硬化剤）			
	揮発分	—			
加熱	残分	98wt%以上			
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	2時間	1時間	30分	20分
	半硬化	4時間	3時間	2時間	1.5時間
標準膜厚	2000~2500μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				
貯蔵安定期間(20℃)	3ヶ月				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内 容			
下地処理		—			
調合法		主剤：3.5部、硬化剤：1部（容量比）			
熟成時間		—			
可使時間		—			
塗装方法		エアレス塗装（専用塗装機）			
使用シンナー		パイネ#8800洗浄用溶剤			
塗装方法	塗装方法	エアレス塗装（専用塗装機）			
	希釈率	—			
	標準使用量	6.0kg/m ²			
	標準膜厚	2000~2500μm			
	ウェット管理膜厚	2500~3000μm			
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²) 2次圧 11~15MPa(110~150kg/cm ²) チップ No.163-523~731			
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	塗装面積に留意し、規定膜厚を1日で仕上げる工程を組む。日を置かざるを得ない場合は、目荒しをしてから塗り重ねる。				

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で塗装する。主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間内に使いきる。
- (2) 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 機器の洗浄にはパイネ#8800洗浄用溶剤を使用する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) 専用の塗装機により、主剤：硬化剤=3.5：1（容量比）で混合して使用する。
- (6) 硬化剤は大気中の水分を吸収して固化反応を起こすので、主剤・硬化剤ともに、容器は密閉して乾燥した冷暗所に保管する。
- (7) 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

7. 適合する塗料

下塗：パイネ#8800PR

8. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第4石油類
有機溶剤区分	—	—
有害物質表示	—	—
劇物表示	—	—
硬化剤表示	—	イソシアネート化合物

9. 使用上の注意【警告】

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部（塗料担当）

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番29号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251