

# パイン#51-82NB

- 1. 系統** 二液性イソシアネート硬化型エポキシ樹脂系塗料（低温硬化型）
- 2. 特徴**
- 1) コールタールを含有しない、「環境対応型塗料」で、上塗りに着色塗装を行ってもブリードしない。
  - 2) 低温硬化タイプで、厚塗りが可能。厚塗りしても硬化は遅れない。
  - 3) 密着性が良好で、可とう性を保持し、耐衝撃性に優れる。
  - 4) 耐水性・耐海水性・耐薬品性・防食性に優れる。
- 3. 用途**
- 1) 水圧鉄管内外面防食・着色塗装の防食塗装用下塗（冬季施工用）。
  - 2) 乾湿交番の各種鋼構造物の防食・着色塗装用下塗（冬季施工用）。

## 4. 塗料性状

| 項目          |     | 内容                 |      |      |       |
|-------------|-----|--------------------|------|------|-------|
| 容 姿         |     | 2液性                |      |      |       |
| 荷 姿         |     | 18kg セット           |      |      |       |
| 色 相         |     | 黒色（標準色）、錆色         |      |      |       |
| 光 沢         |     | 3分つや               |      |      |       |
| 密度<br>(23℃) | 塗料  | 1.35（主剤・硬化剤混合物の標準） |      |      |       |
|             | 揮発分 | 0.87               |      |      |       |
| 加熱残分        |     | 69wt%              |      |      |       |
| 乾燥時間        | 温度  | 0℃                 | 5℃   | 10℃  | 15℃   |
|             | 指触  | 4時間                | 3時間  | 2時間  | 1.5時間 |
|             | 硬化* | 24時間               | 20時間 | 15時間 | 7時間   |
| 標準膜厚        |     | 100μm              |      |      |       |
| 引火点         |     | SDS参照              |      |      |       |
| 発火点         |     | SDS参照              |      |      |       |
| 爆発限界(下限~上限) |     | SDS参照              |      |      |       |
| 貯蔵安定期間(20℃) |     | 12ヶ月               |      |      |       |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

\*硬化乾燥時間は、歩行及び膜厚測定が可能となる目安の時間を示す。

## 6. 施工上の注意

- (1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で熟成し、再度攪拌して塗装する。主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間内に使いきる。
- (2) 被塗面の錆、白錆、油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 希釈にはパイン#51-82NB 溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) エアレススプレー塗装の場合は塗料を60~80メッシュの金網でろ過する。刷毛塗り塗装も可能ですが、規定の膜厚が確保できないときは、塗り回数を増やすなどの処置を講ずる。
- (6) 薄塗りは塗膜欠陥の原因となります。必ず所定の膜厚が確保できるよう注意する。
- (7) 上塗り塗装までの塗装間隔が長くなると、密着不良を生じることがありますので、必ず規定範囲内で塗り重ねる。
- (8) 本塗料は低温時用の塗料ですので、気温が10℃以下になるような場合に使用する。夏季には使用しない。
- (9) 取扱上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

## 5. 塗装基準

| 項目       |          | 内容  |      |                       |      |
|----------|----------|---|------|-----------------------|------|
| 下地処理     |          | ISO-St3(SSPC-SP3)以上   |      |                       |      |
| 調合法      |          | 主剤：80部、硬化剤：20部（重量比）   |      |                       |      |
| 熟成時間     |          | 約30分（20℃）   |      |                       |      |
| 可使時間     | 0℃       | 5℃  | 10℃  | 15℃                   |      |
|          | 7時間      | 5時間   | 4時間  | 3時間                   |      |
| 塗装方法     |          | エアレス塗装、刷毛塗り   |      |                       |      |
| 使用シンナー   |          | パイン#51-82NB 溶剤  |      |                       |      |
| 塗装方法     | 塗装方法     | エアレス塗装  |      | 刷毛塗り                  |      |
|          | 希釈率      | 0~5wt%  |      | 0~5wt%                |      |
|          | 標準使用量    | 0.42kg/m <sup>2</sup>   |      | 0.20kg/m <sup>2</sup> |      |
|          | 標準膜厚     | 100μm   |      | 60μm                  |      |
|          | ウエット管理膜厚 | 200μm   |      | 125μm                 |      |
| エアレス塗装条件 |          | 1次圧 0.5MPa(5kg/cm <sup>2</sup> )以上<br>2次圧 12MPa(120kg/cm <sup>2</sup> )以上<br>チップ No.163-417~725 |      |                       |      |
| 塗装間隔     | 温度       | 0℃  | 5℃   | 10℃                   | 15℃  |
|          | 最小       | 48時間  | 24時間 | 16時間                  | 12時間 |
|          | 最大       | 7日  |      |                       |      |

## 7. 適合する塗料

下塗：パイン#6010、パイン#6010T他  
上塗：パイン#7020H、パイン#1520他

## 8. 関連法則

|          | 主 剤                       | 硬 化 剤                |
|----------|---------------------------|----------------------|
| 危険物表示    | 第4類第2石油類                  | 第4類第1石油類             |
| 有機溶剤区分   | 第2種有機溶剤含有                 | 第2種有機溶剤含有            |
| 有害物質表示   | トルエン、キシレン、フェノール、メチルエチルケトン | トルエン、酢酸エチル、メチルエチルケトン |
| 劇物表示     | —                         | —                    |
| エポキシ樹脂表示 | エポキシ樹脂                    | イソシアネート化合物           |
| 硬化剤表示    |                           |                      |

## 9. 使用上の注意【警告】

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部（塗料担当）

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番29号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251