

# パイン#8010M

1. 系統 弱溶剤型二液性変性エポキシ樹脂系下塗塗料
2. 特徴
- 1) 防食性・付着性に優れる。
  - 2) 高い浸透性を有するため、塗替塗装用及びブラスト処理が不可能な素地面用として適する。
  - 3) 弱溶剤型塗料のため、既存塗膜への影響が少なく、様々な塗料への塗り重ねが可能。
3. 用途
- 1) 各種プラント設備、鋼構造物設備の防錆塗装用下塗

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容 姿		2 液性			
荷 姿		18kg セット、4kg セット			
色 相		赤錆色、グレー			
光 沢		つや消し			
密度 (23℃)	塗 料	1.36 (主剤・硬化剤混合物の標準)			
	揮発分	0.82			
加熱 残 分		72wt%			
乾燥時間	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指 触	3 時間	2 時間	1 時間	40 分
	半硬化	18 時間	12 時間	6 時間	4 時間
標準膜厚		50μm			
引 火 点		SDS 参照			
発 火 点		SDS 参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS 参照			
貯蔵安定期間(20℃)		12 ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
下 地 処 理		ISO-St3(SSPC-SP3)以上			
調 合 法		主剤：90 部、硬化剤：10 部 (重量比)			
熟 成 時 間		約 30 分 (20℃)			
可 使 時 間	5℃	10℃	20℃	30℃	
	10 時間	8 時間	5 時間	3 時間	
塗 装 方 法		エアレス塗装、刷毛・ローラー塗り			
使用シンナー		パイン#8000M 溶剤			
塗 装 方 法	塗 装 方 法	エアレス塗装		刷毛・ローラー塗り	
	希 釈 率	5~10wt%		5~10wt%	
	標準使用量	0.21kg/m <sup>2</sup>		0.16kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	50μm		50μm	
	ワット管理膜厚	100μm		100μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4MPa(4kg/cm <sup>2</sup> )以上 2 次圧 12MPa(120kg/cm <sup>2</sup> )以上 チップ No.163-417~619			
塗 装 間 隔	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最 小	48 時間	24 時間	16 時間	12 時間
	最 大	14 日			10 日

## 6. 施工上の注意

- (1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で熟成し、再度攪拌して塗装する。混合後は硬化反応が進行するので、可使時間内に使いきる。
- (2) 被塗面の錆、油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 希釈にはパイン#8000M 溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) エアレススプレー塗装の場合は塗料を 60~80 メッシュの金網でろ過する。
- (6) 上塗り塗り重ねまでの塗装間隔が規定より長くなると、密着不良を起こすことがあるので、規定以上を経過した場合は、表面目荒し処理が必要です。
- (7) 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

## 7. 適合する塗料

下塗：パイン#6010、パイン#6010T 他  
上塗：パイン#8020M 他

## 8. 関連法規

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有	第3種有機溶剤含有
有害物質表示	キシレン、イソペンゼン、メタノール	イソブチルアルコール
劇物表示	—	—
エポキシ樹脂表示	エポキシ樹脂	変性脂肪族
硬化剤表示		ポリアミン

## 9. 使用上の注意【警告】

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部 (塗料担当)

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番29号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251