

パイン#7910

1. 系統 二液性ポリアミドアミン硬化型エポキシ樹脂系下塗塗料（エポキシ樹脂系シーラー）
2. 特徴 1) 素地及び上塗りとの付着性に優れる。
2) 耐水性・物理特性に優れる。
3. 用途 1) コンクリート・モルタル等の下地調整用シーラー。
2) 各種ボード類の下地調整用シーラー。

4. 塗料性状

項目	内 容				
容 姿	2 液性				
荷 姿	16kg セット				
色 相	白				
光 沢	-				
密 度 (23℃)	塗 料	1.35 (主剤・硬化剤混合物の標準)			
	揮発分	0.85			
加 熱 残 分	65wt%				
乾燥時間	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指 触	3 時間	2 時間	1 時間	30 分
	半硬化	24 時間	16 時間	8 時間	6 時間
標 準 膜 厚	30μm				
引 火 点	SDS 参照				
発 火 点	SDS 参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS 参照				
貯蔵安定期間(20℃)	12 ヶ月				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内 容				
下 地 処 理	-				
調 合 法	主剤：70部、硬化剤：30部（重量比）				
熟 成 時 間	約 30 分 (20℃)				
可 使 時 間	5℃	10℃	20℃	30℃	
	16 時間	12 時間	8 時間	6 時間	
塗 装 方 法	エアレス塗装、刷毛・ローラー塗り				
使用シンナー	パイン#7000 溶剤				
塗 装 法	塗 装 方 法	エアレス塗装		刷毛・ローラー塗り	
	希 釈 率	10~20wt%		5~10wt%	
	標 準 使 用 量	0.12kg/m ²		0.10kg/m ²	
	標 準 膜 厚	30μm		30μm	
	ウエット管理膜厚	75μm		75μm	
エアレス塗装条件	1 次圧 0.4MPa(4kg/cm ²)以上				
	2 次圧 12MPa(120kg/cm ²)以上				
チップ No.163-515~715					
塗 装 間 隔	温 度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最 小	48 時間	30 時間	16 時間	12 時間
	最 大	14 日	7 日		

6. 施工上の注意

- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で熟成し、再度攪拌して塗装する。混合後は硬化反応が進行するので、可使時間以内に使いきる。
- 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。素地が甚だしく粗雑な場合は、モルタル等で平滑な面にする。また、表面は PH10 以下、含水率 10%以下となっていることを確認する。
- 希釈にはパイン#7000 溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- エアレススプレー塗装の場合は塗料を 60~80 メッシュの金網でろ過する。
- 上塗り塗り重ねまでの塗装間隔が規定より長くなると、密着不良を起こすことがあるので、規定以上を経過した場合は、表面目荒し処理が必要です。
- 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

7. 適合する塗料

上塗：各種エポキシ樹脂系塗料、
ポリウレタン樹脂系塗料 他

8. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン、メチルイソブチルケトン	キシレン、エチルベンゼン、イソブチルアルコール、1-ブタンオール
劇物表示	-	-
イソシアネート樹脂表示 硬化剤表示	エポキシ樹脂	ポリアミドアミン

9. 使用上の注意【警告】

- 引火性の液体である。
- 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部（塗料担当）

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番29号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251