

# パイン#7030T

- 1. 系統** 二液性ポリアミドアミン硬化型厚膜エポキシ樹脂系上塗塗料
- 2. 特徴**
- 1) 耐薬品性・耐油性に優れる。
  - 2) 密着性・耐摩耗性・物理的性能に優れる。
  - 3) 耐温水性・耐水性・耐塩水性に優れる。
  - 4) 厚塗りが可能で、塗装塗作業性に優れる。
- 3. 用途**
- 1) 各種石油製品タンク内面の防錆塗装用上塗。
  - 2) 薬品タンク・水タンク内面の防錆塗装用上塗。

## 4. 塗料性状

| 項目           | 内 容            |                     |      |      |      |
|--------------|----------------|---------------------|------|------|------|
| 容 姿          | 2液性            |                     |      |      |      |
| 荷 姿          | 18.2kg セット     |                     |      |      |      |
| 色 相          | ブルーホワイト、ブルーグレー |                     |      |      |      |
| 光 沢          | 3分つや           |                     |      |      |      |
| 密 度<br>(23℃) | 塗 料            | 1.30 (主剤・硬化剤混合物の標準) |      |      |      |
|              | 揮発分            | 0.86                |      |      |      |
| 加 熱 残 分      | 70wt%          |                     |      |      |      |
| 乾燥時間         | 温 度            | 5℃                  | 10℃  | 20℃  | 30℃  |
|              | 指 触            | 12時間                | 8時間  | 4時間  | 3時間  |
|              | 半硬化            | 48時間                | 32時間 | 18時間 | 15時間 |
| 標 準 膜 厚      | 150μm          |                     |      |      |      |
| 引 火 点        | SDS参照          |                     |      |      |      |
| 発 火 点        | SDS参照          |                     |      |      |      |
| 爆発限界(下限~上限)  | SDS参照          |                     |      |      |      |
| 貯蔵安定期間(20℃)  | 12ヶ月           |                     |      |      |      |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

| 項目                 | 内 容                  |                                 |      |      |      |
|--------------------|----------------------|---------------------------------|------|------|------|
| 下 地 処 理            | -                    |                                 |      |      |      |
| 調 合 法              | 主剤：85部、硬化剤：15部 (重量比) |                                 |      |      |      |
| 熟 成 時 間            | 約30分 (20℃)           |                                 |      |      |      |
| 可 使 時 間            | 5℃                   | 10℃                             | 20℃  | 30℃  |      |
|                    | 30時間                 | 28時間                            | 24時間 | 20時間 |      |
| 塗 装 方 法            | エアレス塗装               |                                 |      |      |      |
| 使用シンナー             | パイン#7000溶剤           |                                 |      |      |      |
| 塗 装 法              | 塗 装 方 法              | エアレス塗装                          |      |      |      |
|                    | 希 釈 率                | 0~5wt%                          |      |      |      |
|                    | 標 準 使 用 量            | 0.61kg/m <sup>2</sup>           |      |      |      |
|                    | 標 準 膜 厚              | 150μm                           |      |      |      |
| エアレス塗装条件           | 1次圧                  | 0.4MPa(4kg/cm <sup>2</sup> )以上  |      |      |      |
|                    | 2次圧                  | 10MPa(100kg/cm <sup>2</sup> )以上 |      |      |      |
| チップ No.163-617~719 |                      |                                 |      |      |      |
| 塗 装 間 隔            | 温 度                  | 5℃                              | 10℃  | 20℃  | 30℃  |
|                    | 最 小                  | 48時間                            | 24時間 | 18時間 | 12時間 |
|                    | 最 大                  | 14日                             | 7日   |      |      |

## 6. 施工上の注意

- (1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で熟成し、再度攪拌して塗装する。混合後は硬化反応が進行するので、可使時間以内に使いきる。
- (2) 被塗面の油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 希釈にはパイン#7000溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。薄塗りは塗膜欠陥の原因となるので、必ず規定膜厚を確保する。
- (5) エアレススプレー塗装の場合は塗料を60~80メッシュの金網でろ過する。
- (6) 塗り重ねまでの塗装間隔が規定より長くなると、密着不良を起こすことがあるので、規定以上を経過した場合は、表面目荒し処理が必要です。
- (7) 取扱い上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

## 7. 適合する塗料

下塗：パイン#7020T

## 8. 関連法則

|                   | 主 剤                                   | 硬 化 剤                     |
|-------------------|---------------------------------------|---------------------------|
| 危 険 物 表 示         | 第4類第2石油類                              | 第4類第2石油類                  |
| 有 機 溶 剤 区 分       | 第2種有機溶剤含有                             | 第2種有機溶剤含有                 |
| 有 害 物 質 表 示       | キシレン、イソパレン、<br>メチルイソブチルケトン<br>1-ブタノール | キシレン、イソパレン、<br>イソブチルアルコール |
| 劇 物 表 示           | -                                     | -                         |
| エポキシ樹脂表示<br>硬化剤表示 | エポキシ樹脂                                | ポリアミドアミン                  |

## 9. 使用上の注意【警告】

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部 (塗料担当)

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番29号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251