

# パイン#51-82NB

- 1. 系統** 二液性イソシアネート硬化型エポキシ樹脂系塗料（低温硬化型）
- 2. 特徴**
- 1) コールタールを含有しない、「環境対応型塗料」で、上塗りに着色塗装を行ってもブリードしない。
  - 2) 低温硬化タイプで、厚塗りが可能。厚塗りしても硬化は遅れない。
  - 3) 密着性が良好で、可とう性を保持し、耐衝撃性に優れる。
  - 4) 耐水性・耐海水性・耐薬品性・防食性に優れる。
- 3. 用途**
- 1) 水圧鉄管内外面防食・着色塗装の防食塗装用下塗（冬季施工用）。
  - 2) 乾湿交番の各種鋼構造物の防食・着色塗装用下塗（冬季施工用）。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容 姿		2液性			
荷 姿		18kg セット			
色 相		黒色（標準色）、錆色			
光 沢		3分つや			
密度 (23℃)	塗料	1.35（主剤・硬化剤混合物の標準）			
	揮発分	0.87			
加熱残分		69wt%			
乾燥時間	温度	0℃	5℃	10℃	15℃
	指触	4時間	3時間	2時間	1.5時間
	硬化*	24時間	20時間	15時間	7時間
標準膜厚		100μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			
貯蔵安定期間(20℃)		12ヶ月			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

\*硬化乾燥時間は、歩行及び膜厚測定が可能となる目安の時間を示す。

## 6. 施工上の注意

- (1) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合で混合し、十分に攪拌し均一な状態で熟成し、再度攪拌して塗装する。主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間内に使いきる。
- (2) 被塗面の錆、白錆、油脂、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- (3) 希釈にはパイン#51-82NB 溶剤を使用し、規定した希釈率の範囲内で希釈する。
- (4) 使用量、膜厚は標準的な目安を示すものであり、被塗物の形状、塗装方法などの条件により変動する。
- (5) エアレススプレー塗装の場合は塗料を60~80メッシュの金網でろ過する。刷毛塗り塗装も可能ですが、規定の膜厚が確保できないときは、塗り回数を増やすなどの処置を講ずる。
- (6) 薄塗りは塗膜欠陥の原因となります。必ず所定の膜厚が確保できるよう注意する。
- (7) 上塗り塗装までの塗装間隔が長くなると、密着不良を生じることがありますので、必ず規定範囲内で塗り重ねる。
- (8) 本塗料は低温時用の塗料ですので、気温が10℃以下になるような場合に使用する。夏季には使用しない。
- (9) 取扱上の注意事項などの詳細説明は、別途「SDS」に記載していますので参照ください。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		ISO-St3(SSPC-SP3)以上			
調合法		主剤：80部、硬化剤：20部（重量比）			
熟成時間		約30分（20℃）			
可使時間	0℃	5℃	10℃	15℃	
	7時間	5時間	4時間	3時間	
塗装方法		エアレス塗装、刷毛塗り			
使用シンナー		パイン#51-82NB 溶剤			
塗装方法	塗装方法	エアレス塗装		刷毛塗り	
	希釈率	0~5wt%		0~5wt%	
	標準使用量	0.42kg/m <sup>2</sup>		0.20kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	100μm		60μm	
	ウエット管理膜厚	200μm		125μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.5MPa(5kg/cm <sup>2</sup> )以上 2次圧 12MPa(120kg/cm <sup>2</sup> )以上 チップ No.163-417~725			
塗装間隔	温度	0℃	5℃	10℃	15℃
	最小	48時間	24時間	16時間	12時間
	最大	7日			

## 7. 適合する塗料

下塗：パイン#6010、パイン#6010T他

上塗：パイン#7020H、パイン#1520他

## 8. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
有害物質表示	トルエン、キシレン、フェノール、メチルエチルケトン	トルエン、酢酸エチル、メチルエチルケトン
劇物表示	—	—
エポキシ樹脂表示	エポキシ樹脂	イソシアネート化合物
硬化剤表示		

## 9. 使用上の注意【警告】

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

中電工業株式会社 工事部（塗料担当）

〒734-0001 広島市南区出汐2丁目3番29号 Tel:082-255-2131 Fax:082-255-2251